

Série Panel PC

Painel PC ATEX

Componentes industriais



Elevação

15" Industrial Touch Panel PC INTEL Celeron N2930 1.83GHZ com 4 núcleos.

**Monitor de ecrã tátil capacitivo de 15"** e computador sem ventoinha em chassis de alumínio, com sistema de arrefecimento passivo sem ventoinha.

**Certificações:** CE / FCC Classe A, ATEX Zone2 Ex nA ic IIC T4 Gc, Classe I, Divisão2, Grupo ABqCD T4, ANSI/ISA 12.12.01-2013, CSA Std. C22.2 No213-1987.



No interior

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

**Transmissão de luz (%):** 90%.  
**Entrada de energia:** DC 9~36V.  
**Consumo de energia:** 27W.  
**Construção:** chassis em aço inoxidável 316.  
**Montagem:** Montagem VESA 100 x 100, Montagem em painel (opção).  
**Classificação IP total:** IP66.  
**Dimensões:** 399 x 324 x 70 mm.  
**Peso líquido:** 9,7 kg.  
**Temperatura de funcionamento:** -20~60°C.  
**Temperatura de armazenamento:** -30~70°C.  
**Humidade de armazenamento:** 10 a 90% a 40°C, sem condensação.  
**Segurança:** CSA C22.2 No.61010.  
**Certificado:** CE / FCC Classe A, ATEX Zona2 Ex nA ic IIC T4 Gc, Classe I, Divisão2, Grupo ABCD T4, ANSI/ISA 12.12.01-2013, CSA Std. C22.2 No213-1987.

OUTROS DADOS TÉCNICOS

**CPU:** Processador Intel Celeron N2930.  
**Chipset do sistema:** SoC.  
**Memória:** 4GB DDR3L a bordo, 8GB para opção.  
**USB:** 1 x M12 de 8 pinos para 2 x USB 2.0 com tampa à prova de água e corrente.  
**Série / Paralelo:** 1 x M12 de 8 pinos para COM1, RS-232/422/485, por defeito RS-232, com tampa e corrente à prova de água.  
**LAN:** 2 x M12 de 8 pinos para LAN com tampa à prova de água e corrente.  
**Gráficos:** 1 x M12 de 8 pinos para VGA com tampa e corrente à prova de água.  
**Alimentação:** 1 x M12 de 3 pinos para conector de alimentação CC com tampa e corrente à prova de água.  
**Armazenamento:** 1 x espaço HDD ou SSD de 2,5", 1 x espaço mSATA, 1 x ranhura para cartão SD interno.  
**Ranhura de expansão:** 1 x Mini-PCIe (tamanho normal).  
**Tipo de ecrã:** TFT-LCD de 15".  
**Luminância (cd/m2):** 450.  
**Ângulo de visão:** 160(H)/150(V).  
**Contraste:** 800:1  
**Vida útil da retroiluminação:** 50.000 horas.  
**Tato:** Toque capacitivo projetado.  
**Interface:** USB.

PORTOS I/O



Frete



Traseira

CONECTIVIDADE À PROVA DE ÁGUA



VALORES DOS PRODUTOS

- > Monitor de 15" para ambientes explosivos.
- > Resistente a ambientes agressivos; poeiras, gorduras, vibrações.
- > Resistente a temperaturas e humidade extremas.
- > Instalação e montagem fáceis.
- > Equipamento expansível na sua configuração, até 16gb de memória RAM.
- > Possibilidade de ligação Wifi.
- > Baixo consumo de energia.

APLICAÇÕES MAIS COMUNS

- > Ambientes perigosos
- > Painéis de controlo HM.
- > Integração em quadros eléctricos
- > Sistemas de controlo industrial (ICS)
- > Sistemas de controlo distribuídos / SCADA
- > Sistemas de aquisição de dados (DAQs)
- > Linhas de montagem das fábricas
- > Montagem em veículos de transporte
- > Estação sem fios (Wifi/4G/GPS)
- > Publicidade exterior e sinalética digital

DOMÍNIOS DE APLICAÇÃO

- > Estações de serviço
- > Ambientes explosivos
- > Automatismos
- > Aerospace
- > Automóvel
- > Centros de dados
- > Distribuição
- > Sector naval
- > Indústria farmacêutica
- > Transportes e logística
- > Aplicações de transmissão

ALGUMAS HISTÓRIAS DE SUCESSO

- > Setor das carnes
- > Montagem em fábrica
- > Soluções para a engenharia agrícola

REFERÊNCIAS ALTERNATIVAS

- > eEX19 CL-N2930
- > eEX15 i3-6100u

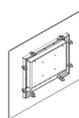
CERTIFICAÇÕES



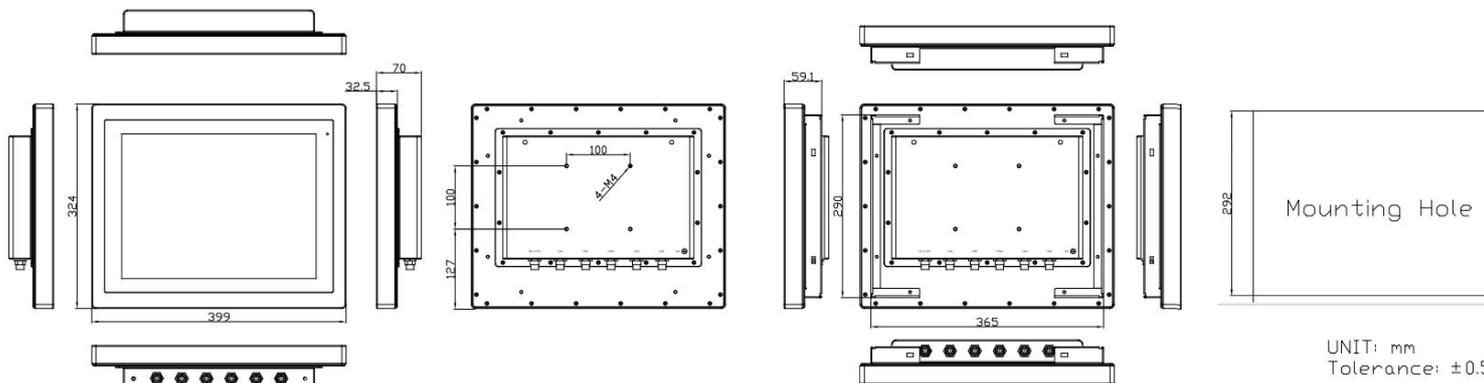
SISTEMA DE MONTAGEM



VESA



MONTAGEM DE PAINÉIS



UNIT: mm  
Tolerance: ±0.5