

Série Panel PC

Painel PC ATEX

Componentes industriais



Elevação

15" Industrial Touch Panel PC INTEL Celeron N2930 1.83GHZ com 4 núcleos.

Monitor de ecrã tátil capacitivo de 15" e computador sem ventoinha em chassis de alumínio, com sistema de arrefecimento passivo sem ventoinha.

Certificações: CE / FCC Classe A, ATEX Zone2 Ex nA ic IIC T4 Gc, Classe I, Divisão2, Grupo ABqCD T4, ANSI/ISA 12.12.01-2013, CSA Std. C22.2 No213-1987.



No interior

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Transmissão de luz (%): 90%.
Entrada de energia: DC 9~36V.
Consumo de energia: 27W.
Construção: chassis em aço inoxidável 316.
Montagem: Montagem VESA 100 x 100, Montagem em painel (opção).
Classificação IP total: IP66.
Dimensões: 399 x 324 x 70 mm.
Peso líquido: 9,7 kg.
Temperatura de funcionamento: -20~60°C.
Temperatura de armazenamento: -30~70°C.
Humidade de armazenamento: 10 a 90% a 40°C, sem condensação.
Segurança: CSA C22.2 No.61010.
Certificado: CE / FCC Classe A, ATEX Zona2 Ex nA ic IIC T4 Gc, Classe I, Divisão2, Grupo ABCD T4, ANSI/ISA 12.12.01-2013, CSA Std. C22.2 No213-1987.

OUTROS DADOS TÉCNICOS

CPU: Processador Intel Celeron N2930.
Chipset do sistema: SoC.
Memória: 4GB DDR3L a bordo, 8GB para opção.
USB: 1 x M12 de 8 pinos para 2 x USB 2.0 com tampa à prova de água e corrente.
Série / Paralelo: 1 x M12 de 8 pinos para COM1, RS-232/422/485, por defeito RS-232, com tampa e corrente à prova de água.
LAN: 2 x M12 de 8 pinos para LAN com tampa à prova de água e corrente.
Gráficos: 1 x M12 de 8 pinos para VGA com tampa e corrente à prova de água.
Alimentação: 1 x M12 de 3 pinos para conector de alimentação CC com tampa e corrente à prova de água.
Armazenamento: 1 x espaço HDD ou SSD de 2,5", 1 x espaço mSATA, 1 x ranhura para cartão SD interno.
Ranhura de expansão: 1 x Mini-PCIe (tamanho normal).
Tipo de ecrã: TFT-LCD de 15".
Luminância (cd/m2): 450.
Ângulo de visão: 160(H)/150(V).
Contraste: 800:1
Vida útil da retroiluminação: 50.000 horas.
Tato: Toque capacitivo projetado.
Interface: USB.

PORTOS I/O



Frete



Traseira

CONECTIVIDADE À PROVA DE ÁGUA



SISTEMA DE MONTAGEM



MONTAGEM DE PAINÉIS

VALORES DOS PRODUTOS

- > Monitor de 15" para ambientes explosivos.
- > Resistente a ambientes agressivos; poeiras, gorduras, vibrações.
- > Resistente a temperaturas e humidade extremas.
- > Instalação e montagem fáceis.
- > Equipamento expansível na sua configuração, até 16gb de memória RAM.
- > Possibilidade de ligação Wifi.
- > Baixo consumo de energia.

APLICAÇÕES MAIS COMUNS

- > Ambientes perigosos
- > Painéis de controlo HM.
- > Integração em quadros eléctricos
- > Sistemas de controlo industrial (ICS)
- > Sistemas de controlo distribuídos / SCADA
- > Sistemas de aquisição de dados (DAQs)
- > Linhas de montagem das fábricas
- > Montagem em veículos de transporte
- > Estação sem fios (Wifi/4G/GPS)
- > Publicidade exterior e sinalética digital

DOMÍNIOS DE APLICAÇÃO

- > Estações de serviço
- > Ambientes explosivos
- > Automatismos
- > Aerospace
- > Automóvel
- > Centros de dados
- > Distribuição
- > Sector naval
- > Indústria farmacêutica
- > Transportes e logística
- > Aplicações de transmissão

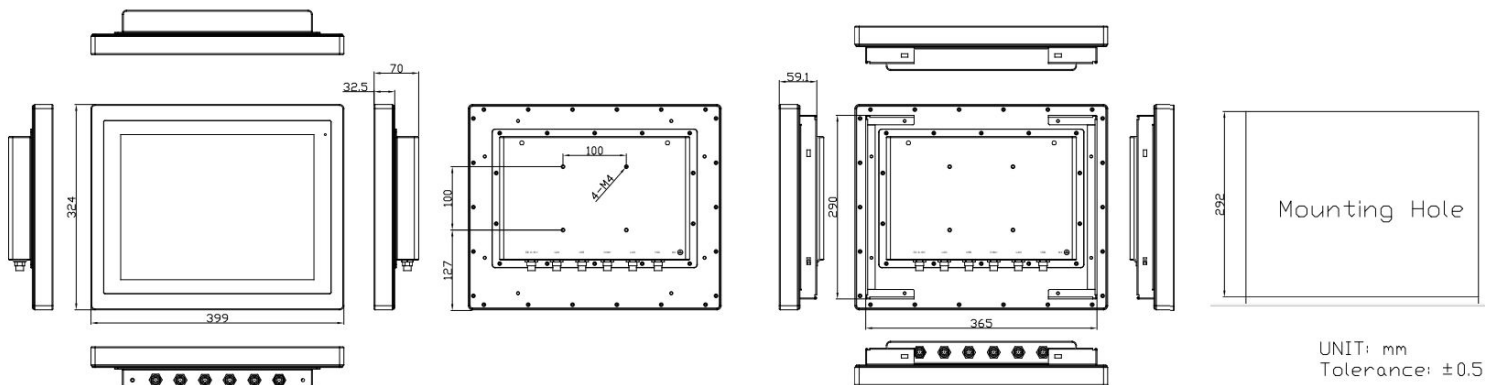
ALGUMAS HISTÓRIAS DE SUCESSO

- > Setor das carnes
- > Montagem em fábrica
- > Soluções para a engenharia agrícola

REFERÊNCIAS ALTERNATIVAS

- > eEX19 CL-N2930
- > eEX15 i3-6100u

CERTIFICAÇÕES



UNIT: mm
Tolerance: ±0.5