

Série IP65 completa

Computadores industriais sem ventoinha e à prova de água

Componentes industriais



Elevação

PC Industrial Tátil de 17" 4:3 INTEL i5 1.6GHZ de 4ª geração com processador 4200u.

Monitor tátil de 17" com tecnologia resistiva de formato 4:3 e computador robusto sem ventoinha em chassis de alumínio preto, com sistema de arrefecimento passivo sem utilização de ventoinhas e totalmente protegido contra a água, proteção **IP65 na sua totalidade. Ecrã de alta luminosidade 1000 nits.**

Ligações M12: 3 COM RS232, 2 LAN, 2 USB, 1 VGA, 1 HDMI.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

**Importador direto:** Grupo EOS Ibérica SA.  
**Processador:** Intel 4200U i5 1.6Ghz.  
**Resolução:** 1280x1024 (Nativo) 4:3.  
**RAM:** Suporta até 8GB SODIMM DDR3/2800.  
**ROM:** SATA SSD / MSATA SSD / SATA HDD.  
**Áudio:** -.  
**Tomada:** 1x RAM / 1x SATA / 1x MiniPCIE / 1x mSATA.  
**Portas:** 2 x USB 2.0 / 3 x COM2. M12.  
**LAN:** 2x ethernet M12.  
**SO:** Windows 7, 8, 10, compatível com Linux.  
**Fonte de alimentação:** entrada DC100-240V AC / saída DC12v.  
**Consumo:** ~ 35-65 watts.  
**Vibração:** Resistente à vibração.  
**Humidade:** 5% ~ 95% (sem condensação).  
**Temp. de funcionamento:** -10°C~60°C.  
**Temp. de armazenamento:** -20°C~80°C.  
**Garantia:** 1 ano (extensível até 3 anos).

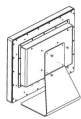
OUTROS DADOS TÉCNICOS

**Tipo de fixação:** Panelável (consulte-nos), VESA sim, RACK não.  
**Frequência do processador:** mínima 1,6Ghz, máximo 2,6Ghz.  
**Gráficos:** Integrado Intel HD4400 LVDS.  
**RAM:** 0 Gb na placa + 1 soquete SODIMM/1,35v (4/8Gb).  
**ROM:** SSD SATA / SSD MSATA (120, 240Gb) / HDD SATA (500Gb, 1Tb) \* Consultar outras capacidades.  
**Áudio:** Realtek HD ALC662.  
**LAN:** Controlador Gigabit Ethernet RTL 8111E da Realtek. Wake on Lan.  
**Proteção IP: IP65.** O jato de água (de qualquer ângulo) não deve entrar através de um bocal com um diâmetro de 6,3 mm. Está em conformidade com esta proteção tanto na parte da frente como na parte de trás.  
**Sem fios:** Não disponível.  
**GPS:** Não disponível.  
**3G/GPS:** Não disponível.  
**4G/GPS:** Não disponível.  
**Dimensões:** 454x262x54 mm (CxLxA).  
**Peso:** 6'7 Kg.  
**Embalagem:** Caixa única; PC, fonte de alimentação, cabo de alimentação, controladores.

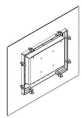
PORTOS I/O



OPÇÕES DE MONTAGEM



VESA. 100x100mm



MONTAGEM DE PAINÉIS

SISTEMA DE MONTAGEM EM PAINEL



VALORES DOS PRODUTOS

- > Proteção total IP65 para ambientes exigentes.
- > Resistente a ambientes agressivos; poeiras, gorduras, vibrações.
- > Resistente a temperaturas e humidade extremas.
- > Consumo de energia muito baixo.

APLICAÇÕES MAIS COMUNS

- > Painéis de controlo HMI
- > Integração em quadros eléctricos
- > Sistemas de controlo industrial (ICS)
- > Sistemas de controlo distribuídos / SCADA
- > Sistemas de aquisição de dados (DAQs)
- > Linhas de montagem de fábricas
- > Montagem em veículos de transporte
- > Publicidade exterior e sinalética digital.
- > Quiosques interactivos de exterior
- > Quiosques self-service, sem vigilância

ALGUMAS HISTÓRIAS DE SUCESSO

- > Sector da carne
- > Montagem em fábrica
- > Soluções para a engenharia agrícola

DOMÍNIOS DE APLICAÇÃO

- > Engenharia agrícola
- > Sector da carne
- > Automatismos
- > Aeroespacial
- > Automóvel
- > Energias renováveis
- > Distribuição
- > Sector naval
- > Indústria farmacêutica
- > Transportes e logística
- > Aplicações de transmissão

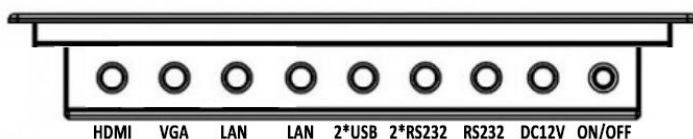
REFERÊNCIAS ALTERNATIVAS

- > Painel de PC Industrial 15" ePX15 i5-4200u
- > Painel de PC Industrial 15" ePX15 i5-4200u
- > Painel de PC Industrial 17" ePX17 i5-4200u
- > IR 17 ecrã tátil + PC Industrial

CERTIFICAÇÕES



CONEXÕES



DIMENSÕES

