



Alzado

Panel PC Industrial táctil 21,5" 16:9 INTEL i5 2.3GHZ de 8ª generación con procesador 8259u, en acero inoxidable anticorrosión.

Monitor táctil de 21,5" formato 16:9 de tecnología **capacitiva** y ordenador fanless ruggedizado en chasis de acero inoxidable, con sistema de refrigeración pasiva sin uso de ventiladores y totalmente protegido ante el agua, **protección IP67 en su totalidad. Pantalla de alta luminosidad 1000 nits.** Conexiones M12: 2 COM RS232, 2 LAN, 4 USB, 1 HDMI.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Importador Directo: Grupo EOS Ibérica SA
Referencia 18,5": [ePX18-INOX-i5-8259u]
Referencia 21,5": [ePX21-INOX-i5-8259u]
Procesador: Intel i5 8259U 2.3Ghz
Resolución: 1920x1080 (Nativa) 16:9
RAM: Incluida 16gb de ram DDR4
ROM: Incluido 256gb SSD
Audio: -
Socket: -
Puertos: 4 x USB 2.0 / 2 x COM2, M12
LAN: 2x ethernet M12
SO: Windows 7, 8, 10, 11, Linux Compatible
Fuente: DC100-240V AC input / DC12V
Consumo: ~ 35-65 wattios
Vibración: Resistente a vibraciones
Humedad: No procede, IP67
Temp. funcionamiento: -10°C~60°C
Temp. almacenamiento: -20°C~80°C
Garantía: 1 Año (Ampliable hasta 3 años)

OTROS DATOS TÉCNICOS

Tipo de Anclaje: Panelable (consultar) , VESA sí, RACK no.

Frecuencia Procesador: Mínima 2.3Ghz, máxima 3.8Ghz.

Grafica: Intel® Iris® Plus 655

RAM: 16 Gb * Consultar otras capacidades.

ROM: 256 SSD SATA * Consultar otras capacidades.

Audio: -

LAN: Realtek RTL 8111E Gigabit Ethernet controller. Wake on Lan.

Protección IP67. Sin filtración alguna, la inmersión completa a 1 metro durante 30 minutos

Wireless: No disponible

GPS: No disponible

3G/GPS: No disponible

4G/GPS: No disponible

Dimensiones: 344,10 x 557,10 x 63,40 (LxWxH)

Peso: 8'5 Kg

Packing: Caja Individual; PC, Fuente de alimentación, Cables M12 incluidos. Drivers.

PUERTOS I/O



OPCIONES DE MONTAJE



VESA. 100x100mm



COMPATIBLE CON
CUALQUIER
SOPORTE VESA
100X100mm

SISTEMA DE MONTAJE PANELABLE

CONSULTAR

VALORES DE PRODUCTO

- > Protección Full IP67. El panel pc se puede limpiar con agua a presión.
- > Compatible con Windows 11.
- > Resistente a entornos agresivos; polvo, grasa, vibraciones.
- > Resistente a temperaturas extremas y humedades.
- > Muy bajo consumo de potencia.

APLICACIONES MÁS HABITUALES

- > Fábricas de conservas de pescado
- > Fábricas cárnicas
- > Sistemas de control industrial (SCI)
- > Sistemas de control distribuidos / SCADA
- > Sistemas de adquisición de datos (DAQs)
- > Cadenas de montaje a pie de fábrica
- > Montaje en vehículos de transporte
- > Publicidad exterior y Digital Signage.
- > Kioscos interactivos de exterior
- > Kioscos de autopago, desatendidos

ALGUNOS CASOS DE ÉXITO

- > Industria cárnica
- > Montaje a pie de fábrica
- > Soluciones para ingeniería agrícola

SECTORES DE APLICACIÓN

- > Industria Pesquera
- > Industria Cárnica
- > Automatismos
- > Aeroespacial
- > Automóvil
- > Energías renovables
- > Distribución
- > Sector Naval
- > Industria Farmacéutica
- > Transporte y Logística
- > Aplicaciones de transmisión

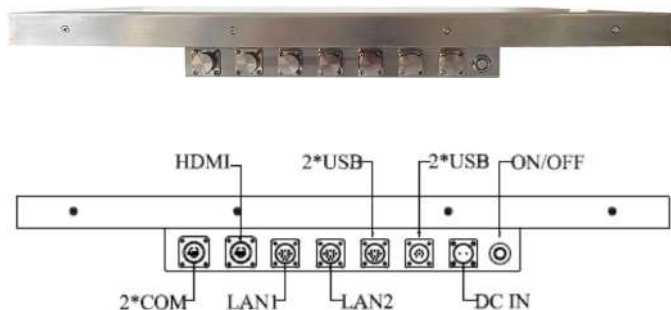
REFERENCIAS ALTERNATIVAS

- > Panel Pc industrial 21,5" ePX21 i5-4200u
- > Panel Pc industrial 17" ePX17 i5-4200u
- > Pantalla táctil IR 21,5" + pc industrial

CERTIFICACIONES



CONEXIONES



DIMENSIONES

