



Alçado

Panel PC Industrial tátil 19,0" 5:4 INTEL i5 3.9GHZ de 8ª geração com processador 8265u, em aço inoxidável anticorrosão.

Monitor tátil de 19" formato 5:4 de tecnologia **capacitiva** e computador fanless rugerizado em chasis de aço inoxidável 304, com sistema de refrigeração passiva sem uso de ventiladores e totalmente protegido contra a água, **proteção IP67 na sua totalidade. Ecrã de alta luminosidade 1000 nits.** Ligações 16G: 2 COM RS232, 2 LAN, 4 USB, 1 HDMI.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Importador Direto: Grupo EOS Ibérica SA

Processador: Intel i5 8265U 3.9Ghz

Resolução: 1280x1024 (Nativa) 5:4

RAM: Incluída 16GB de RAM DDR4

ROM: Incluído 256GB SSD

Áudio: -

Socket: -

Portas: 4 x USB 2.0 / 2 x COM2. M12

LAN: 2 x Ethernet 16G

SO: Compatível com Windows 7, 8, 10 e Linux

Fonte de Alimentação: Entrada AC 100-240V /

Saída DC 12V

Consumo: ~ 50-90 Watts

Vibração: Resistente a vibrações

Humidade: Não aplicável, IP67

Temp. de Funcionamento: -10°C ~ 60°C

Temp. de Armazenamento: -20°C ~ 80°C

Garantia: 1 Ano (Expansível até 3 anos)

OUTROS DADOS TÉCNICOS

Tipo de Fixação: Encastrável (consultar), VESA sim, RACK não.

Frequência do Processador: Mínima 1,6GHz, máxima 3,9GHz.

Gráfica: Intel® UHD Graphics para a 8ª Geração.

RAM: 16 GB * Consultar outras capacidades.

ROM: 256 SSD SATA * Consultar outras capacidades.

Áudio: -

LAN: Realtek RTL 8111E Gigabit Ethernet controller. Wake on Lan.

Proteção IP67: Sem qualquer infiltração; imersão completa a 1 metro durante 30 minutos.

Wireless: Não disponível.

GPS: Não disponível.

3G/GPS: Não disponível.

4G/GPS: Não disponível.

Dimensões: 335 x 449 x 63,40 mm (C x L x A) (confirmar).

Peso: 7,5 Kg.

Embalagem: Caixa Individual; PC, Fonte de alimentação, Cabos M12 incluídos. Drivers.

PORTAS I/O



OPÇÕES DE MONTAGEM



VESA. 100x100mm



COMPATÍVEL COM
QUALQUER
SUPORTE VESA
100x100mm

SISTEMA DE MONTAGEM ENCASTRÁVEL

CONSULTAR

VALORES DO PRODUTO

- > Proteção Full IP67. O panel pc pode ser limpo com água sob pressão.
- > Resistente a ambientes agressivos; poeiras, gordura, vibrações.
- > Resistente a temperaturas extremas e humidades.
- > Muito baixo consumo de potência.

APLICAÇÕES MAIS HABITUAIS

- > Fábricas de conservas de peixe
- > Fábricas de carnes
- > Sistemas de controlo industrial (SCI)
- > Sistemas de controlo distribuído / SCADA
- > Sistemas de aquisição de dados (DAQs)
- > Linhas de montagem em fábrica
- > Montagem em veículos de transporte
- > Publicidade exterior e Digital Signage
- > Quiosques interativos de exterior
- > Quiosques de autopagamento, não assistidos

SECTORES DE APLICAÇÃO

- > Indústria Pesqueira
- > Indústria Cárnica
- > Automatismos
- > Aeroespacial
- > Automóvel
- > Energias renováveis
- > Distribuição
- > Setor Naval
- > Indústria Farmacêutica
- > Transporte e Logística
- > Aplicações de transmissão

ALGUNS CASOS DE SUCESSO

- > Indústria cárnica
- > Montagem em fábrica
- > Soluções para engenharia agrícola

REFERÊNCIAS ALTERNATIVAS

- > Panel Pc industrial 21,5" ePX21 i5-4200u
- > Panel Pc industrial 17" ePX17 i5-4200u
- > Pantalla tátil IR 21,5" + pc industrial

CERTIFICAÇÕES



LIGAÇÕES



ON/OFF DC 2*USB 2*USB LAN LAN 2*RS232 HDMI



DIMENSÕES

