

Serie Full IP67

Ordenadores Industriales Fanless en Acero Inoxidable

Componentes Industriales



Alzado

Panel PC Industrial táctil 19,0" 5:4 INTEL i5 3.9GHZ de 8ª generación con procesador 8265u, en acero inoxidable anticorrosión.

Monitor táctil de 19" formato 5:4 de tecnología **capacitiva** y ordenador fanless ruggedizado en chasis de acero inoxidable 304, con sistema de refrigeración pasiva sin uso de ventiladores y totalmente protegido ante el agua, **protección IP67 en su totalidad. Pantalla de alta luminosidad 1000 nits.** Conexiones 16G: 2 COM RS232, 2 LAN, 4 USB, 1 HDMI.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Importador Directo: Grupo EOS Ibérica SA

Procesador: Intel i5 8265U 3.9Ghz
Resolución: 1280x1024 (Nativa) 5:4
RAM: Incluida 16gb de ram DDR4
ROM: Incluido 256gb SSD
Audio: -
Socket: -
Puertos: 4 x USB 2.0 / 2 x COM2. M12
LAN: 2x ethernet 16G
SO: Windows 7, 8, 10, Linux Compatible
Fuente: DC100-240V AC input / DC12V
Consumo: ~ 50-90 wattios
Vibración: Resistente a vibraciones
Humedad: No procede, IP67
Temp. funcionamiento: -10°C~60°C
Temp. almacenamiento: -20°C~80°C
Garantía: 1 Año (Ampliable hasta 3 años)

OTROS DATOS TÉCNICOS

Tipo de Anclaje: Panelable (consultar) , VESA sí, RACK no.

Frecuencia Procesador: Mínima 1.6Ghz, máxima 3.9Ghz.
Grafica: Intel® UHD Graphics for 8th Generation
RAM: 16 Gb * Consultar otras capacidades.
ROM: 256 SSD SATA * Consultar otras capacidades.
Audio: -
LAN: Realtek RTL 8111E Gigabit Ethernet controller. Wake on Lan.
Protección IP67. Sin filtración alguna, la inmersión completa a 1 metro durante 30 minutos
Wireless: No disponible
GPS: No disponible
3G/GPS: No disponible
4G/GPS: No disponible
Dimensiones: 335 x 449 x 63,40 (LxWxH) (confirmar)
Peso: 7'5 Kg
Packing: Caja Individual; PC, Fuente de alimentación, Cables M12 incluidos. Drivers.

PUERTOS I/O



OPCIONES DE MONTAJE



VESA. 100x100mm



COMPATIBLE CON
CUALQUIER
SOPORTE VESA
100X100mm

SISTEMA DE MONTAJE PANELABLE

CONSULTAR

VALORES DE PRODUCTO

> Protección Full IP67. El panel pc se puede limpiar con agua a presión.
 > Resistente a entornos agresivos; polvo, grasa, vibraciones.
 > Resistente a temperaturas extremas y humedades.
 > Muy bajo consumo de potencia.

APLICACIONES MÁS HABITUALES

> Fábricas de conservas de pescado
 > Fábricas cárnicas
 > Sistemas de control industrial (SCI)
 > Sistemas de control distribuidos / SCADA
 > Sistemas de adquisición de datos (DAQs)
 > Cadenas de montaje a pie de fábrica
 > Montaje en vehículos de transporte
 > Publicidad exterior y Digital Signage.
 > Kioscos Interactivos de exterior
 > Kioscos de autopago, desatendidos

SECTORES DE APLICACIÓN

> Industria Pesquera
 > Industria Cárnica
 > Automatismos
 > Aeroespacial
 > Automóvil
 > Energías renovables
 > Distribución
 > Sector Naval
 > Industria Farmacéutica
 > Transporte y Logística
 > Aplicaciones de transmisión

ALGUNOS CASOS DE ÉXITO

> Industria cárnica
 > Montaje a pie de fábrica
 > Soluciones para ingeniería agrícola

REFERENCIAS ALTERNATIVAS

> Panel Pc industrial 21,5" ePX21 i5-4200u
 > Panel Pc industrial 17" ePX17 i5-4200u
 > Pantalla táctil IR 21,5" + pc industrial

CERTIFICACIONES



CONEXIONES



ON/OFF DC 2*USB 2*USB LAN LAN 2*RS232 HDMI

DIMENSIONES

